

## HYDRAULISCHE SCHROTTSCHERE

für Bagger von 2 bis 100 Ton

# Kraft und Leistung gegen Ihre Schrottware



Extrem hohe Schnittleistung und optimales Leistungs-/Gewichtsverhältnis.

Doppelmotoren für eine hervorragende Rotation und hohe Leistung.

Der Zylinder ist vollständig vor möglichen Ablagerungen während des Abrisses geschützt. Körper und Backen aus verschleißfestem Stahl.

Doppeldrehkugellager  
**(ab Modell KSC22 aufwärts).**

Starkes Backenführungssystem.

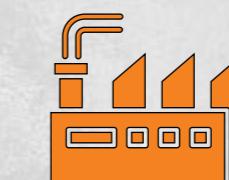
Klingen aus 4 oder 8-fach indexierbarem Stahl.



Bergbau  
& Steinbruch



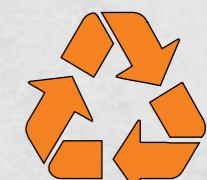
Abriss  
& Sanierung



Metallurgische  
Industrie



Konstruktion



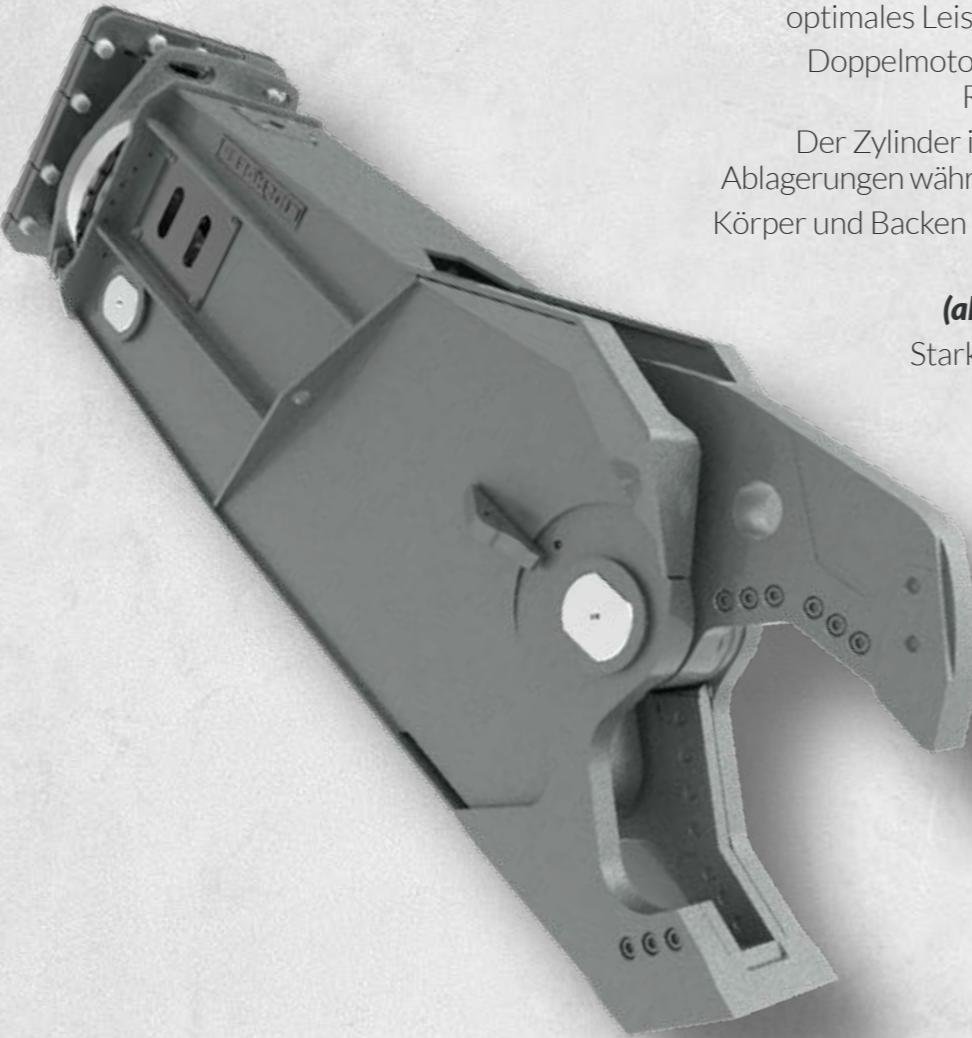
Recycling

Modelle	KSC03	KSC06	KSC11	KSC17	KSC22
Baggergewicht - Greifermontage	t	1.5-7	5-12	10-20	13-26
Baggergewicht - Armmontage	t	1.2-5	3-8	7-14	10-20
Gewicht	kg	300	480w	1100	1750
Förderleistung Baggeröl	l/min	80-100	70-100	150-200	150-250
Baggerbetriebsdruck	bar	280	250	280	320
360°-Drehung	°	360°	360°	360°	360°
Durchflussmenge des Rotationsöls	l/min	5	20-30	20-30	40-60
Rotationsdruck	bar	120	80	140	140
A	mm	1330	1880	2210	2400
B	mm	265	350	430	470
C	mm	230	348	480	470
Schnittkraft**	kn	1850	2750	3800	4450
Ø Max.	mm	25	30	45	65
■	mm	22	25	35	55
—	mm	5	6	10	15
I	mm	80	100	200	275
H	mm	60	70	140	180
Modelle	KSC32	KSC45	KSC60	KSC70	
Baggergewicht - Greifermontage	t	20-35	32-55	45-65	65-100
Baggergewicht - Armmontage	t	20-30	25-40	35-55	40-50
Gewicht	kg	3100	4100	5700	7000
Förderleistung Baggeröl	l/min	200-300	300-400	350-450	450-550
Baggerbetriebsdruck	bar	320	350	350	350
360°-Drehung	°	360°	360°	360°	360°
Durchflussmenge des Rotationsöls	l/min	40-60	40-60	40-60	40-60
Rotationsdruck	bar	140	140	140	140
A	mm	2720	3050	3400	4000
B	mm	570	620	660	820
C	mm	490	540	585	700
Schnittkraft**	kn	6300	7550	9550	11000
Ø Max.	mm	90	100	110	130
■	mm	80	90	100	115
—	mm	20	22	25	30
I	mm	400	450	500	600
H	mm	260	280	310	350

## HYDRAULISCHE SCHROTTSCHERE

für Bagger von 2 bis 100 Ton

# Kraft und Leistung gegen Ihre Schrottware



Extrem hohe Schnittleistung und optimales Leistungs-/Gewichtsverhältnis.

Doppelmotoren für eine hervorragende Rotation und hohe Leistung.

Der Zylinder ist vollständig vor möglichen Ablagerungen während des Abrisses geschützt. Körper und Backen aus verschleißfestem Stahl.

Doppeldrehkugellager  
**(ab Modell KSC22 aufwärts).**

Starkes Backenführungssystem.

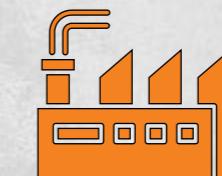
Klingen aus 4 oder 8-fach indexierbarem Stahl.



Bergbau  
& Steinbruch



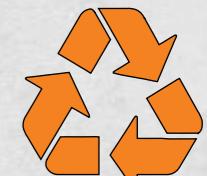
Abriss  
& Sanierung



Metallurgische  
Industrie



Konstruktion



Recycling

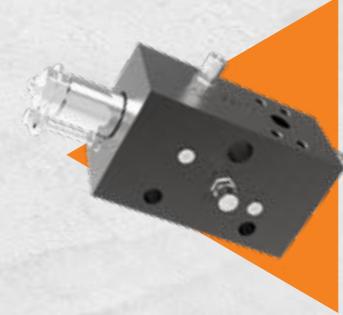
FEEL  
THE  
POWER



## DRUCK BIS 350 BAR

- Optimierte Stiftanschläge
- Wiederverwendbare Spitze
- Spezifisches Design
- Verwendung leistungsfähigerer Materialien
- 360°-Drehung

**\*OPTIONAL  
GESCHWINDIGKEITSVENTIL**  
AB MODELL KSC22 AUFWÄRTS



**ERWEITERTES ROTATIONSSYSTEM**  
(DOPPELMOTOR MIT FILTER)