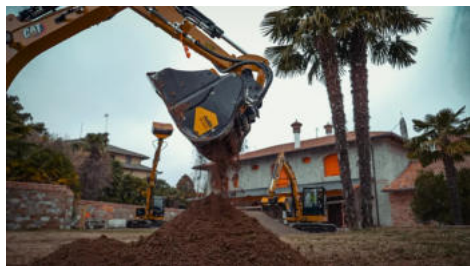
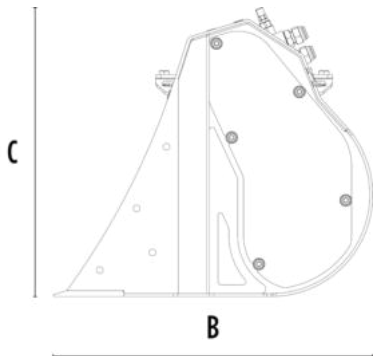
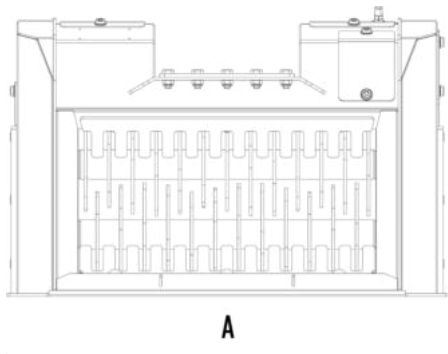


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS207



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	1,3 - 2,8
Empfohlener Baggerlader	t	3 - 4*
Gewicht	t	0,098
Ladefähigkeit	m³	0,05
Gegendruck	bar	200 - 220
Rückstaudruck	bar	< 20
Ölfluss**	l/min	25 - 35
Abmessung A	mm	740
Abmessung B	mm	545
Abmessung C	mm	495

* Gilt nur für den hinteren Arm des Baggerladers.
** Der Mindestwert des hydraulischen Druchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8	8 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
 Siebwellen-Kit RQ15	15 mm	Bodenbelüftung
 Mischwellen-Kit RM		Reduzierung von Pflanzenkohle Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Kit Ladevolumenerhöhung	Wellenträger
24-monatige Garantie	

ANWENDUNGSBEREICHE

 Strassenarbeiten	 Tunnel	 Geschlossene Umgebungen	 Kanalisation	 Recycling
 Ausgrabungen und Erdarbeiten	 Städtische Baustellen	 Giesserei	 Pflege von Grün- und Landwirtschaftsflächen	