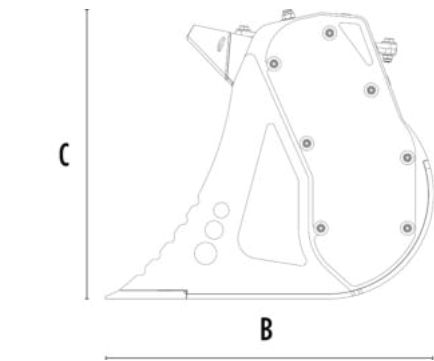
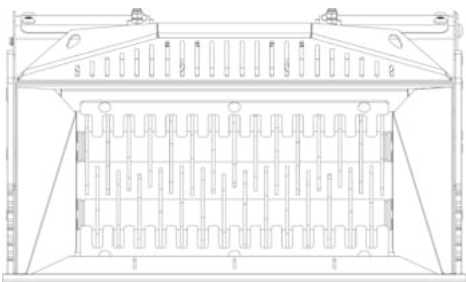


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS212



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Empfohlener Bagger	t	5 - 10
	Empfohlener Baggerlader	t	8 - 9*
	Empfohlener Minilader**	t	3 - 4
	Gewicht	t	0,48
	Ladefähigkeit	m³	0,15
	Gegendruck	bar	200 - 250
	Rückstaudruck	bar	< 20
	Ölfluss***	l/min	75 - 100
	Abmessung A	mm	1220
	Abmessung B	mm	815
	Abmessung C	mm	710

* Gilt nur für den hinteren Arm des Baggerladers.
** Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.
*** Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8	8 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
 Siebwellen-Kit RQ20	20 mm	
 Siebwellen-Kit RQ50	50 mm	
 Mischwellen-Kit RM		Reduzierung von Pflanzenkohle Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
 Siebwellen-Kit Fein RE8	8.5 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
 Siebwellen-Kit Fein RE16	16 mm	
 Kit- Kompostierung RC	36.5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Wellenträger

24-monatige Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE

 Strassenarbeiten	 Tunnel	 Geschlossene Umgebungen	 Kanalisation	 Recycling
 Ausgrabungen und Erdarbeiten	 Städtische Baustellen	 Giesserei	 Pflege von Grün- und Landwirtschaftsflächen	