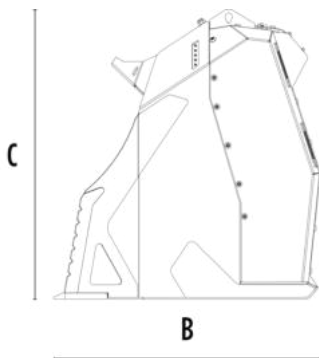
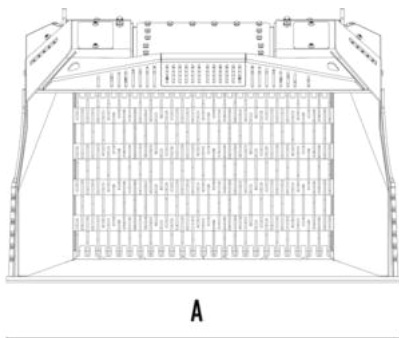


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS523



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	30 - 45
Gewicht	t	3,35
Ladekapazität	m³	2,00*
Ladekapazität mit dem Kit Ladevolumenerhöhung Kohle	m³	2,40 - 3,50*
Gegendruck	bar	250 - 300
Rückstaudruck	bar	< 20
Ölfluss**	l/min	230 - 250
Abmessung A	mm	2330
Abmessung B	mm	1500
Abmessung C	mm	1620

* Der Wert für die Ladekapazität hängt von der Art des zu verarbeitenden Materials ab.

** Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8	8 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
 Siebwellen-Kit RQ20	20 mm	
 Siebwellen-Kit RQ50	50 mm	
 Mischwellen-Kit RM		Reduzierung von Pflanzkohle Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
 Siebwellen-Kit Fein RE8	8,5 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
 Siebwellen-Kit Fein RE16	16 mm	
 Kit- Kompostierung RC	36,5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Wellenträger

24-monatige Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE



Steinbrüche



Minen



Kanalisierung



Recycling



Ausgrabungen und
Erdarbeiten



Giesserei



Pflege von Grün- und
Landwirtschaftsflächen