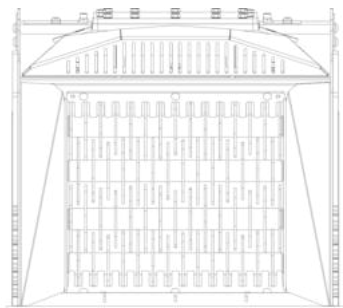
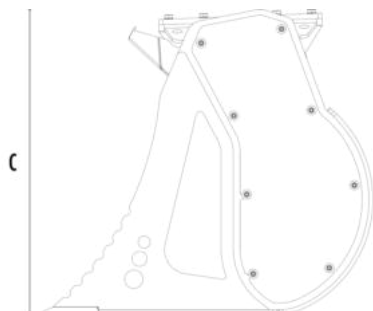


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS412



A



B

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	10 - 14
Gewicht	t	1,2
Ladekapazität	m³	0,55
Gegendruck	bar	230 - 280
Rückstaudruck	bar	< 20
Ölfluss*	l/min	90 - 150
Abmessung A	mm	1250
Abmessung B	mm	1220
Abmessung C	mm	1110

* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
Siebwellen-Kit RQ8 Siebwellen-Kit RQ20 Siebwellen-Kit RQ50	8 mm 20 mm 50 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
Mischwellen-Kit RM		Reduzierung von Pflanzenkohle Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
Siebwellen-Kit Fein RE8 Siebwellen-Kit Fein RE16	8.5 mm 16 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
Kit- Kompostierung RC	36.5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Wellenträger

24-monatige Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE



Strassenarbeiten



Tunnel



Geschlossene
Umgebungen



Kanalisation



Recycling



Ausgrabungen und
Erarbeiten



Städtische Baustellen



Giesserei



Pflege von Grün- und
Landwirtschaftsflächen

