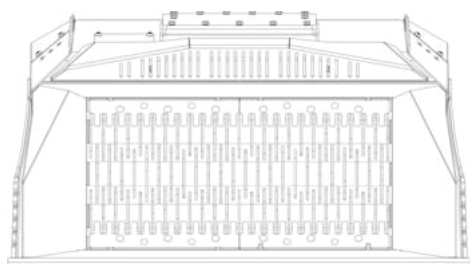
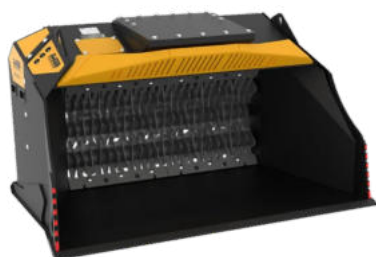
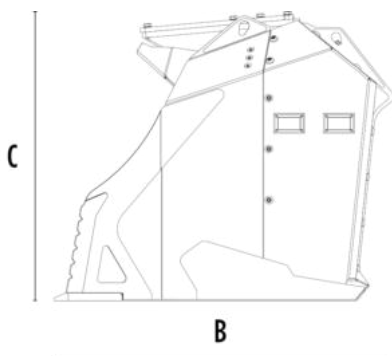


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS323



A



B



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger

t

22 - 35



Empfohlener Lader*

t

12 - 16

Gewicht

t

2,4

Ladekapazität

m³

1.65**

Ladekapazität mit dem Kit Ladevolumenerhöhung Kohle

m³

2.00 - 2.40**

Gegendruck

bar

250 - 300

Rückstaudruck

bar

< 20

Ölfluss***

l/min

120 - 160

Abmessung A

mm

2330

Abmessung B

mm

1500

Abmessung C

mm

1250

* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

** Der Wert für die Ladekapazität hängt von der Art des zu verarbeitenden Materials ab.

*** Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT

TRENNABSTAND*

BEARBEITUNGSART



Siebwellen-Kit RQ8

8 mm

Sieben von Erde feucht/trocken



Siebwellen-Kit RQ20

20 mm

Bodenbelüftung



Siebwellen-Kit RQ50

50 mm



Mischwellen-Kit RM

Reduzierung von Pflanzenkohle

Bodenbelüftung

Belüftung von Kompost

Glaszerkleinerung

Zerkleinerung von Gipskarton



Siebwellen-Kit Fein RE8

8.5 mm

Sieben von Erde feucht/trocken



Siebwellen-Kit Fein RE16

16 mm



Kit-Kompostierung RC

36.5 mm

Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen
Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Wellenträger

24-monatige Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE



Strassenarbeiten



Steinbrüche



Minen



Tunnel



Geschlossene
Umgebungen



Kanalisation



Recycling



Ausgrabungen und
Erdarbeiten



Städtische Baustellen



Glesserei



Pflege von Grün- und
Landwirtschaftsflächen