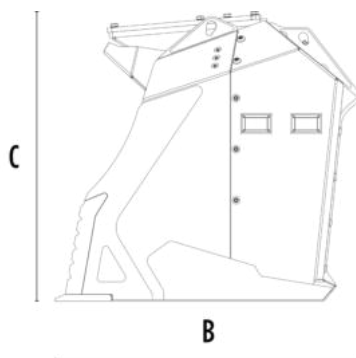
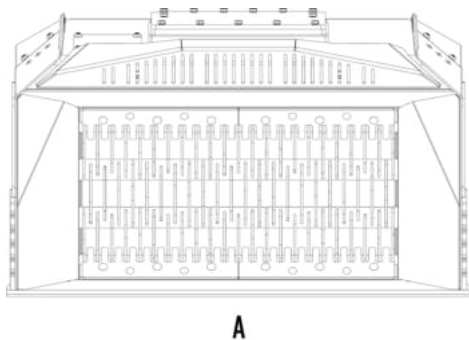


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS320



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger

t

18 - 24



Empfohlener Lader*

t

11 - 14

Gewicht

t

2,1

Ladefähigkeit

m³

1,35

Gegendruck

bar

250 - 300

Rückstaudruck

bar

< 20

Ölfluss**

l/min

120 - 160

Abmessung A

mm

2050

Abmessung B

mm

1350

Abmessung C

mm

1250

* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

** Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT

TRENNABSTAND*

BEARBEITUNGSART



Siebwellen-Kit RQ8

8 mm

Sieben von Erde feucht/trocken

Siebwellen-Kit RQ20

20 mm

Bodenbelüftung

Siebwellen-Kit RQ50

50 mm



Mischwellen-Kit RM

Reduzierung von Pflanzenkohle

Bodenbelüftung

Belüftung von Kompost

Glaszerkleinerung

Zerkleinerung von Gipskarton



Siebwellen-Kit Fein RE8

8.5 mm

Sieben von Erde feucht/trocken

Siebwellen-Kit Fein RE16

16 mm



Kit- Kompostierung RC

36.5 mm

Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen

Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Wellenträger

24-monatige Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE



Strassenarbeiten



Steinbrüche



Minen



Tunnel



Geschlossene Umgebungen



Kanalisation



Recycling



Ausgrabungen und Erdarbeiten



Städtische Baustellen



Giesserei



Pflege von Grün- und Landwirtschaftsflächen