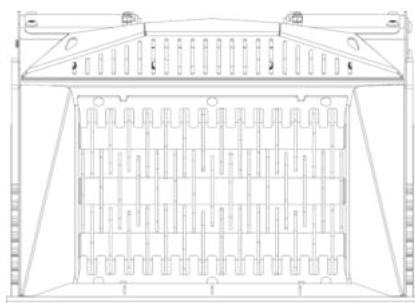
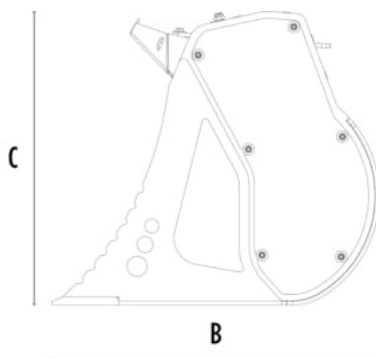


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS312



A



B

C

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	7 - 11
Gewicht	t	0,72
Ladefähigkeit	m ³	0,35
Gegendruck	bar	200 - 250
Rückstaudruck	bar	< 20
Ölfluss*	l/min	75 - 100
Abmessung A	mm	1235
Abmessung B	mm	985
Abmessung C	mm	880

* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT



KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
Siebwellen-Kit R08	8 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
Siebwellen-Kit R020	20 mm	
Siebwellen-Kit R050	50 mm	
 Mischwellen-Kit RM		Reduzierung von Pflanzenkohle Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Glaserkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
 Siebwellen-Kit Fein RE8 Siebwellen-Kit Fein RE16	8.5 mm 16 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
 Kit- Kompostierung RC	36.5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Wellenträger

24-monatige Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE



Strassenarbeiten



Tunnel



Geschlossene
Umgebungen



Kanalisation



Recycling



Ausgrabungen und
Erdarbeiten



Städtische Baustellen



Giesserei



Pflege von Grün- und
Landwirtschaftsflächen