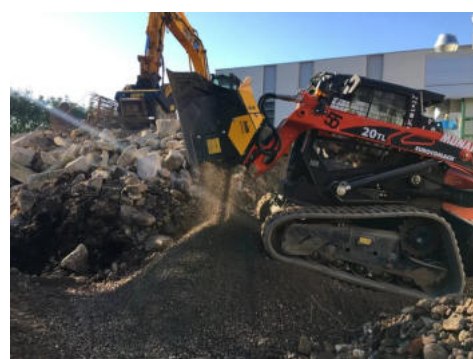
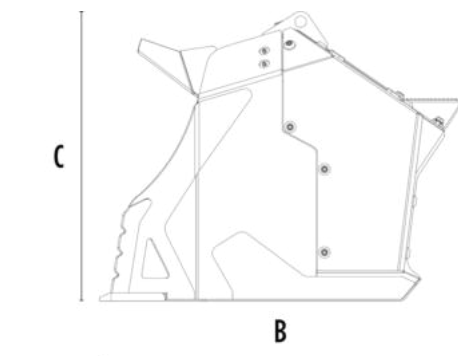
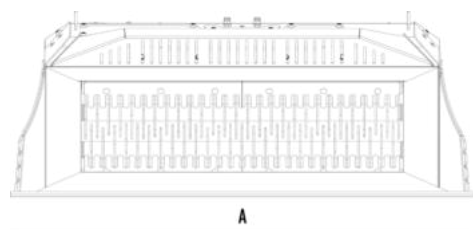


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS220



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Baggerlader	t	7 - 11*
Empfohlener Minilader**	t	4,5 - 10
Gewicht	t	1
Ladefähigkeit	m³	0.6
Gegendruck	bar	230 - 280
Rückstaudruck	bar	< 20
Ölfluss***	l/min	90 - 150
Abmessung A	mm	2220
Abmessung B	mm	1060
Abmessung C	mm	890

* Gilt nur für den hinteren Arm des Bagglers.

** Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

*** Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
Siebwellen-Kit RQ8	8 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
Siebwellen-Kit RQ20	20 mm	Bodenbelüftung
Mischwellen-Kit RM		Reduzierung von Pflanzenkohle Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
Siebwellen-Kit Fein RE8	8.5 mm	Sieben von Erde feucht/trocken

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Wellenträger

24-monatige Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE

