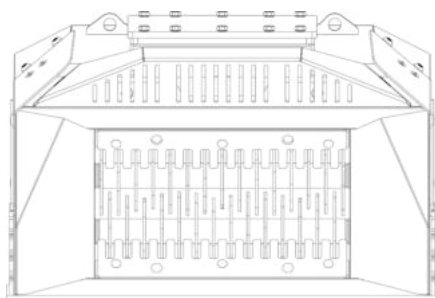
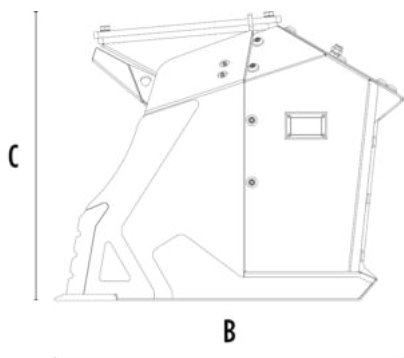


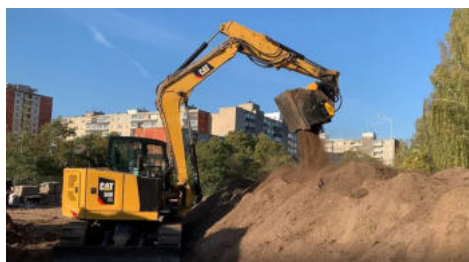
SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS214



A



B



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Empfohlener Bagger	t	9 - 13
	Empfohlener Baggerlader	t	8 - 13*
	Empfohlener Minilader**	t	4 - 10
	Gewicht	t	0,82
	Ladefähigkeit	m³	0,4
	Gegendruck	bar	200 - 250
	Rückstaudruck	bar	< 20
	Ölfluss***	l/min	75 - 120
	Abmessung A	mm	1380
	Abmessung B	mm	1125
	Abmessung C	mm	950

* Gilt nur für den hinteren Arm des Baggerladers.

** Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

*** Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8	8 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
 Siebwellen-Kit RQ20	20 mm	
 Siebwellen-Kit RQ50	50 mm	
 Mischwellen-Kit RM		Reduzierung von Pflanzenkohle Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
 Siebwellen-Kit Fein RE8	8,5 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
 Siebwellen-Kit Fein RE16	16 mm	
 Kit- Kompostierung RC	36,5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Wellenträger

24-monatige Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE

				
Straßenarbeiten	Tunnel	Geschlossene Umgebungen	Kanalisierung	Recycling
				
Ausgrabungen und Erdarbeiten	Städtische Baustellen	Giesserei	Pflege von Grün- und Landwirtschaftsflächen	