

Grabgreifer mit Wechselschalen und stehenden Zylindern für Bagger von 19t bis 25t Dienstgewicht.

- **Kostengünstige Lösung**, da lediglich Schalen gewechselt werden, Schalenträger, Hydraulik und Lagerungen bleiben unverändert.
- **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500HB.
- **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte Stahllagerung.
- **Gute Grabeigenschaften** durch hohe Schliesskraft (60 kN bei 35 MPa Betriebsdruck; variiert je Baubreite).



| Grabgreifer C25VE |                     |                   |                     |                 |                       |                 |                 |                  |
|-------------------|---------------------|-------------------|---------------------|-----------------|-----------------------|-----------------|-----------------|------------------|
| Typ               | Baubreite E<br>(mm) | Öffnung A<br>(mm) | Höhe C<br>max. (mm) | Länge F<br>(mm) | Füllinhalt<br>(Liter) | Anzahl<br>Zähne | Gewicht<br>(kg) | Traglast<br>(kg) |
| C25VE-42          | 420                 | 1940              | 1940                | 1700            | 210                   | 3               | 950             | 6000             |
| C25VE-50          | 500                 | 1940              | 1940                | 1700            | 250                   | 4               | 980             | 6000             |
| C25VE-60          | 600                 | 1940              | 1940                | 1700            | 305                   | 5               | 1010            | 6000             |
| C25VE-80          | 800                 | 1940              | 1940                | 1700            | 410                   | 7               | 1080            | 6000             |
| C25VE-100         | 1000                | 1940              | 1940                | 1700            | 520                   | 7               | 1180            | 6000             |
| C25VE-120         | 1200                | 1940              | 1940                | 1700            | 625                   | 9               | 1250            | 6000             |

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor mit Schlauchschutz, 2 Anschweissösen, Schalenwechselhilfe und Rückschlagventil

| Wechselschalen C25VE-S |                     |                       |                 |                 |                  |  |
|------------------------|---------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|------------------|--|
| Typ                    | Baubreite E<br>(mm) | Füllinhalt<br>(Liter) | Anzahl<br>Zähne | Gewicht<br>(kg) | Traglast<br>(kg) |  |
| C25VE-42S              | 420                 | 210                   | 3               | 350             | 6000             |  |
| C25VE-50S              | 500                 | 250                   | 4               | 390             | 6000             |  |
| C25VE-60S              | 600                 | 305                   | 5               | 420             | 6000             |  |
| C25VE-80S              | 800                 | 410                   | 7               | 490             | 6000             |  |
| C25VE-100S             | 1000                | 520                   | 7               | 580             | 6000             |  |
| C25VE-120S             | 1200                | 625                   | 9               | 650             | 6000             |  |

Lieferumfang: Wechselschalen, Wechselhilfen und Austreiber für Wechselbolzen

Anmerkung: Wechselschalen sind austauschbar. Auch Sonderformen lieferbar

**KINSHOFER Drehmotor**  
Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

| Typ           | Anschlussmass oben<br>(Breite x Bolzen-Ø) (mm) | Drehmoment<br>(Nm) | Biegemoment max.<br>(Nm) |
|---------------|------------------------------------------------|--------------------|--------------------------|
| KM 15 F340-70 | 180 x 70                                       | 3000               | 25000                    |

| Zubehör           |                                                                                        |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Typ               | Beschreibung                                                                           |
| KM 501 19t-60t    | obere Aufhängung ohne Pendelbremse                                                     |
| KM 511 19t-60t    | obere Aufhängung mit Pendelbremse                                                      |
| KM 510 19t-60t    | Pendelbremse einzeln                                                                   |
| KSW21/25 cardanic | Adapter für „System L-Lock“ KMS21/KHS21 inkl. Kreuzgelenk exkl. Pendelbremse – bis 40t |
|                   | Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage    |
| KM 680 C25VE      | Auswerfer                                                                              |

Anforderungen Trägergerät

|                                              |                       |
|----------------------------------------------|-----------------------|
| Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):            | max. 35 MPa (350 bar) |
| empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen): | 75 - max. 150 l/min   |
| Betriebsdruck (Drehen):                      | max. 32 MPa (320 bar) |
| empfohlene Literleistung(Drehen):            | 20 - max. 50 l/min    |

Technische Zeichnungen

