

Schwellenwechsler zum Ausräumen von Trassenschotter und Tauschen aller Bahnschwellen aus Beton (z.B. B55/58 oder B70), Holz oder Stahl der verschiedensten Formen und Größen. Der RBS20HPX mit *HPXdrive* und Schotter-Räumschild ist ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 14t - 24t Dienstgewicht.

- ▷ **Effizient:** grosses Schild mit Kästen zur Entnahme oder zum Nivellieren des Schotters. Die Bahnschwelle wird durch den hydraulischen Greifer gegriffen und seitlich aus der Schottertrasse herausgezogen oder im Gleisbett positioniert.
- ▷ **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- ▷ **Geringer Verschleiss** durch die Verwendung von HARDOX Stahl.
- ▷ **Schraubadapter:** obere Aufhängungen für Schnellwechsler erhältlich.
- ▷ **Weitere Anbaugeräte** optional möglich.
- ▷ **360° Endlosrotation** durch integrierten 15t-Drehmotor.
- ▷ **3 anschaubare Schotterkästen**, in wenigen Minuten austauschbar.
- ▷ **Anpassbare Eintauchtiefe des Räumschildes** durch absteckbare Begrenzungswellen.
- ▷ **Kurze Version mit angepasster Kinematik** RBS20HPX-S: Greifeinheit ist direkt am Schild angebaut.



RBS20HPX-S

Bahnschwellenwechsler RBS20HPX mit Räumschild und *HPXdrive*

Typ	Greifbereich min. - max. (mm)	Gewicht (kg)	Länge D (mm)	Höhe C (mm)	Breite E (mm)	Greifer elemente (Stück)	Traglast (kg)
RBS20HPX	270 - 570	1.250	2.800	1.320	1.670	4	2.000
RBS20HPX-S	270 - 570	1.170	2.800	1.220	1.280	4	2.000

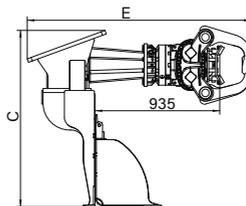
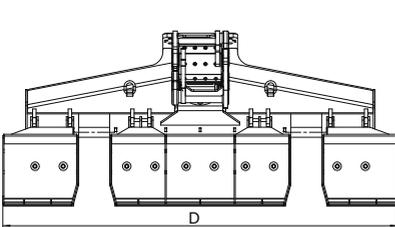
Lieferumfang: Bahnschwellenwechsler mit *HPXdrive*, Räumschild und 3 anschaubaren Schotterkästen, KINSHOFER Drehmotor KM 15 F273/273, Rückschlagventil

Zubehör

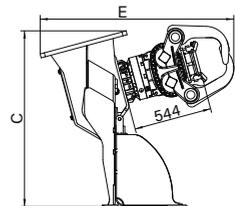
Typ **Beschreibung**

T650 rigid Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620

Anmerkung: weitere Anbaudapter siehe Zubehör



RBS20HPX



RBS20HPX-S



Anforderungen Trägergerät

Zwei Hydraulikkreise notwendig

Betriebsdruck
Öffnen/Schließen
max. 20 MPa (200 bar)

Betriebsdruck
Drehmotor
max. 35 MPa (350 bar)

empfohlene Literleistung
Öffnen/Schließen
25 - max. 75 l/min

empfohlene Literleistung
Drehmotor
20 - max. 50 l/min