



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	35 - 50
Gewicht	t	3,66
Ladevolumen	m ³	3,75
Betriebsdruck	bar	320 - 350
Rückstaudruck	bar	< 5
Ölfluss*	l/min	160 - 180
Korbdurchmesser	mm	1970
Korbtiefe	mm	1490

* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

ZUBEHÖR

Besprüheinheit Stundenzähler

24 Monate Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE



ABRISSE



STRASSENARBEITEN



STEINBRÜCHE



MINEN



KANALISIERUNG



INERTRECYCLING



AUSGRABUNGEN
UND ERDARBEITEN



GIESSEEREI



ARBEITEN
IM WASSER