



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	9 - 20
Gewicht	t	1,10
Ladevolumen	m ³	1,10
Betriebsdruck	bar	150 - 200
Rückstaudruck	bar	< 20
Ölfluss*	l/min	60 - 80
Korbdurchmesser	mm	1200
Korbtiefe	mm	900

* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

ZUBEHÖR

Besprüheinheit	Stundenzähler
Kit-Schutzleiste	24 Monate Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE



ABRISSE



STRASSENARBEITEN



STEINBRÜCHE



MINEN



TUNNEL



GESCHLOSSENE
UMGEBUNG



KANALISIERUNG



INERTRECYCLING



AUSGRABUNGEN
UND ERDARBEITEN



STÄDTISCHE
BAUSTELLEN



GIESSEREI



PFLEGE VON
WALDGEBIETEN



PFLEGE VON GRÜN- UND
LANDWIRTSCHAFTSFLÄCHEN