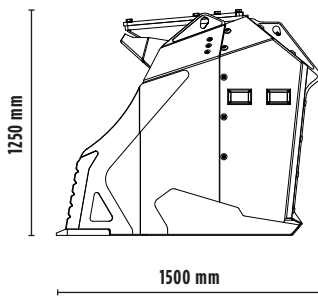
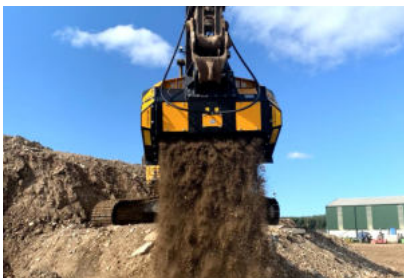


2330 mm



1250 mm

1500 mm



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	22 - 35
Empfohlener Baggerlader/Lader*	t	12 - 16
Gewicht	t	2,40
Ladefähigkeit	m ³	1,65
Betriebsdruck	bar	250 - 300
Ölfluss**	l/min	120 - 160

* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008

** Der Mindestwert des hydraulischen Druchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
Siebwellen-Kit RQ8/RQ20/RQ50	8/20/50 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
Mischwellen-Kit RM	-	Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
Siebwellen-Kit Fein RE8/RE16	8/16 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
Kit-Kompostierung RC	36,5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8/RQ20/RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit Fein RE8/RE16	Kit-Kompostierung RC
Wellenträger	24 Monate Garantie

ANWENDUNGSBEREICH

