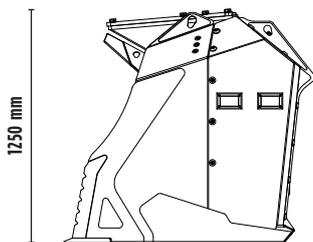


1430 mm



1250 mm

1350 mm

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Empfohlener Bagger	t	13 - 20
	Empfohlener Baggerlader/Lader*	t	9 - 14
	Gewicht	t	1,40
	Ladekapazität	m ³	0,90
	Betriebsdruck	bar	230 - 280
	Ölfluss**	l/min	100 - 160

* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008

** Der Mindestwert des hydraulischen Druchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8/RQ20/RQ50	8/20/50 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
 Mischwellen-Kit RM	-	Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
 Siebwellen-Kit Fein RE8/RE16	8/16 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
 Kit-Kompostierung RC	36,5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8/RQ20/RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit Fein RE8/RE16	Kit-Kompostierung RC
Wellenträger	24 Monate Garantie

ANWENDUNGSBEREICH

