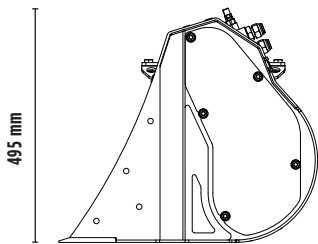


740 mm




495 mm

545 mm





## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Empfohlener Bagger	t	1,3 - 2,8
	Gewicht	t	0,098
	Ladefähigkeit	m <sup>3</sup>	0,05
	Betriebsdruck	bar	200 - 220
	Ölfluss*	l/min	25 - 35

\* Der Mindestwert des hydraulischen Druchtflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

## WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8/RQ15	8/15 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
 Mischwellen-Kit RM	-	Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton

\* Welle in Endposition.

## ZUBEHÖR

Kit Ladefähigkeitserhöhung	Siebwellen-Kit RQ8/RQ15
Mischwellen-Kit RM	Wellenträger
24 Monate Garantie	

## ANWENDUNGSBEREICHE

