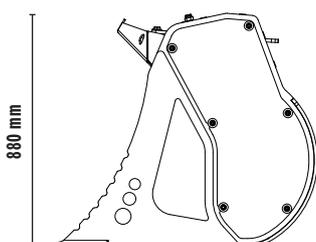


1235 mm



880 mm

985 mm

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

 Empfohlener Bagger	t	7 - 11
Gewicht	t	0,72
Ladefähigkeit	m <sup>3</sup>	0,35
Betriebsdruck	bar	200 - 250
Ölfluss*	l/min	75 - 100

\* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

## WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8/RQ20/RQ50	8/20/50 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
 Mischwellen-Kit RM	-	Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
 Siebwellen-Kit Fein RE8/RE16	8/16 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
 Kit-Kompostierung RC	36,5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

\* Welle in Endposition.

## ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8/RQ20/RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit Fein RE8/RE16	Kit-Kompostierung RC
Wellenträger	24 Monate Garantie

## ANWENDUNGSBEREICH

