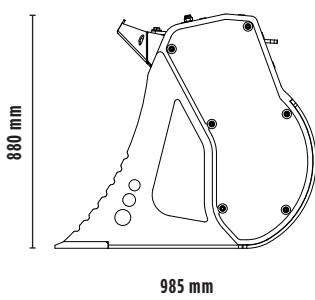


1235 mm



880 mm

985 mm

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



| | | |
|--------------------|----------------|-----------|
| Empfohlener Bagger | t | 7 - 11 |
| Gewicht | t | 0,72 |
| Ladefähigkeit | m ³ | 0,35 |
| Betriebsdruck | bar | 200 - 250 |
| Ölfluss* | l/min | 75 - 100 |

* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

| KIT | TRENNABSTAND* | BEARBEITUNGSART |
|------------------------------|---------------|---|
| Siebwellen-Kit RQ8/RQ20/RQ50 | 8/20/50 mm | Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung |
| Mischwellen-Kit RM | - | Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton |
| Siebwellen-Kit Fein RE8/RE16 | 8/16 mm | Sieben von Erde feucht/trocken |
| Kit-Kompostierung RC | 36,5 mm | Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung |

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

| | |
|------------------------------|----------------------|
| Siebwellen-Kit RQ8/RQ20/RQ50 | Mischwellen-Kit RM |
| Siebwellen-Kit Fein RE8/RE16 | Kit-Kompostierung RC |
| Wellenträger | 24 Monate Garantie |

ANWENDUNGSBEREICH

