


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

 Empfohlene Bagger	t	18,5 - 29
Gewicht	t	3,00
Ladefähigkeit	m ³	0,70
Betriebsdruck	bar	220 - 280
Rückstaudruck	bar	< 10
Ölfluss*	l/min	150 - 220
Öffnungsbreite	mm	880
Öffnungshöhe	mm	510

* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

ZUBEHÖR

Besprüeinheit	Stundenzähler
Magnetabscheider	24 Monate Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE

