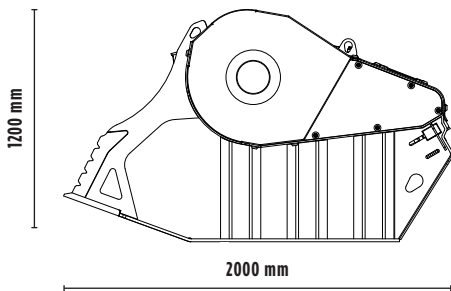


1150 mm




1200 mm

2000 mm



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

 Empfohlene Bagger	t	16 - 25
Gewicht	t	2,30
Ladefähigkeit	m <sup>3</sup>	0,65
Betriebsdruck	bar	220 - 280
Rückstaudruck	bar	< 10
Ölfluss*	l/min	150 - 220
Öffnungsbreite	mm	750
Öffnungshöhe	mm	510

\* Der Mindestwert des hydraulischen Druchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

## ZUBEHÖR

Besprüeinheit	Stundenzähler
Magnetabscheider	24 Monate Garantie

## ANWENDUNGSBEREICHE



ABRISSE



STRASSENARBEITEN



TUNNEL



GESCHLOSSENE UMGEBUNGEN



KANALISIERUNGEN



INERTRECYCLING



STÄDTISCHE BAUSTELLEN



GIESSEREI



PFLEGE VON WALDGEBIETEN