


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

 Empfohlene Bagger	t	30 - 45
Gewicht	t	4,80
Ladekapazität	m ³	1,30
Betriebsdruck	bar	220 - 280
Rückstaudruck	bar	< 10
Ölfluss*	l/min	190 - 250
Öffnungsbreite	mm	1205
Öffnungshöhe	mm	540

* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

ZUBEHÖR

Besprüheinheit	Stundenzähler
Magnetabscheider	24 Monate Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE

