

# OQ 70/55

VOLLAUTOMATISCHES SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR MITTELGROSSE BAGGER VON 18 BIS 32 TONNEN

Der Klassiker unter den Schnellwechslern – auf den meisten Baustellen und Mietparks vertreten.



## RAHMEN FÜR MECHANISCHE GERÄTE

Innenweite (mm)	550 mm
Achsabstand (mm)	600 mm
Achsdurchmesser (mm)	70 mm
Gewicht (kg)	ca. 90 kg



## RAHMEN FÜR HYDRAULISCHE GERÄTE

550 mm
600 mm
70 mm
ca. 128 kg



## SCHRAUBADAPTER FÜR VIELE GÄNGIGE ANBAUGERÄTE

550 mm
600 mm
70 mm
ca. 295 kg



## HYDRAULISCHER PENDELADAPTER

550 mm
600 mm
70 mm
ca. 195 kg



## WECHSLER MIT ZWEI PARALLELEN HYDRAULIKZYLINDERN

max. Arbeitsdruck	35 MPa
Lasthalte-/Schlauchbruchventile	ja

## BEWÄHRTE ROBUSTE SCHNELLKUPPLUNG AUS STAHL, TYP OILQUICK

Kupplungsgröße	1/2"	3/4"	1"
Anzahl Kupplungen	2	2	2

## ELEKTROKUPPLUNGEN (OPTIONAL)

**3/4** **2 x V90**

Weitere Informationen siehe Seite 36.

## LASTHAKEN

individuell konfigurierbar