

OQ 120

VOLLAUTOMATISCHES SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR GROSSE BAGGER VON 70 BIS 120 TONNEN

Der Schnellwechsler für XXL-Bagger mit absoluter top Performance – häufig eingesetzt für Großvolumen-Schaufeln und schwere Abbruchgeräte wie Hydraulikhämmer, Betonscheren und große Sortiergreifer.



RAHMEN FÜR MECHANISCHE GERÄTE

Innenweite (mm)	870 mm
Achsabstand (mm)	925 mm
Achsdurchmesser (mm)	120 mm
Gewicht (kg)	auf Anfrage



RAHMEN FÜR HYDRAULISCHE GERÄTE

870 mm
925 mm
120 mm
auf Anfrage



SCHRAUBADAPTER FÜR VIELE GÄNGIGE ANBAUGERÄTE

870 mm
925 mm
120 mm
auf Anfrage



HYDRAULISCHER PENDELADAPTER

870 mm
925 mm
120 mm
auf Anfrage



WECHSLER MIT ZWEI PARALLELEN HYDRAULIKZYLINDERN

max. Arbeitsdruck	35 MPa
Lasthalte-/Schlauchbruchventile	ja

BEWÄHRTE ROBUSTE SCHNELLKUPPLUNG AUS STAHL, TYP OILQUICK

Kupplungsgröße	1/2"	1"	1 1/2"
Anzahl Kupplungen	3	3	2

ELEKTROKUPPLUNGEN (OPTIONAL)

1/2 2 x V90

Weitere Informationen siehe Seite 36.

LASTHAKEN

individuell konfigurierbar