

TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	30 - 40 t
Nennleistung	120 kW
Länge der Fräse (A)	1.070 mm
Breite des Schneidkopfes (B)	1.000 mm
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	730 mm
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	30.300 Nm
Max. Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	83.014 N
Empfohlene Drehzahl	75 U/min
Empfohlene Ölmenge	280 - 350 l/min
Max. Ölmenge	350 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	400 bar

Gewicht	1.500 kg
Meißelanzahl	48 Stk.
Standardmeißel ¹⁾	17/75/70/30 Q

