

TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	2 - 4 t
Nennleistung	22 kW
Empfohlene Drehzahl	140 U/min
Empfohlene Ölmenge bei 150 bar	20 - 40 l/min
Max. Ölmenge	50 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	300 bar
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	1.000 Nm
Max. Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	7.692 N
Max. einaxiale Druckfestigkeit	25 MPa
Länge der Fräse (A)	700 mm
Breite des Schneidkopfes (B)	480 mm
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	260 mm
Gehäusebreite des Antriebs (D)	480 mm

Gewicht	170 kg
Meißelanzahl auf Schneidkopf	44 Stk.
Meißelanzahl auf Fräskette	27 Stk.
Standardmeißel ¹⁾	ER 16/29/25/14 C

