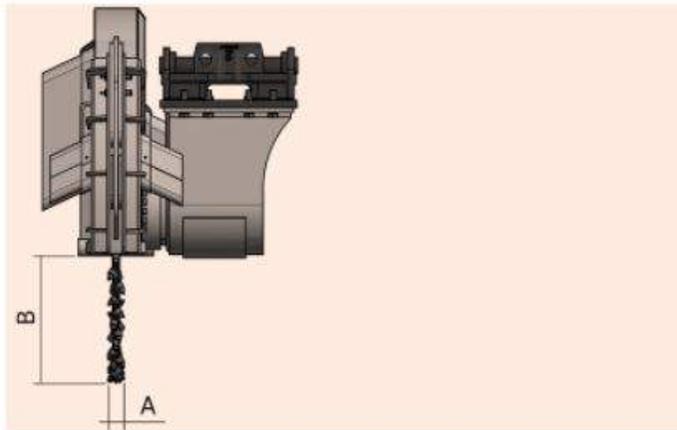


TECHNISCHE DATEN

Nennleistung	80 kW
Fräsbreite (A)	45 - 130 mm
Drehmoment bei max. Betriebsdruck	15.200 Nm
Empfohlene Drehzahl	60 U/min
Empfohlene Ölmenge	150 l/min
Max. Ölmenge	210 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	380 bar



Wheel 400

Empfohlenes Baggergewicht	15 - 25 t
Frästiefe (B)	400 mm
Schneidraddurchmesser	1.260 mm
Gewicht der Antriebseinheit, ca.	1.100 kg
Gewicht des Schneirates, ca.	500 kg
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	24.127 N
Max. Bewehrungsdurchmesser im Stahlbeton	16 mm

Wheel 600

Empfohlenes Baggergewicht	15 - 25 t
Frästiefe (B)	600 mm
Schneidraddurchmesser	1.660 mm
Gewicht der Antriebseinheit, ca.	1.250 kg
Gewicht des Schneirates, ca.	700 kg
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	18.313 N
Max. Bewehrungsdurchmesser im Stahlbeton	16 mm

Wheel 800

Empfohlenes Baggergewicht	20 - 30 t
Frästiefe (B)	800 mm
Schneidraddurchmesser	2.060 mm
Gewicht der Antriebseinheit, ca.	1.400 kg
Gewicht des Schneirates, ca.	1.100 kg
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	14.757 N
Max. Bewehrungsdurchmesser im Stahlbeton	12 mm