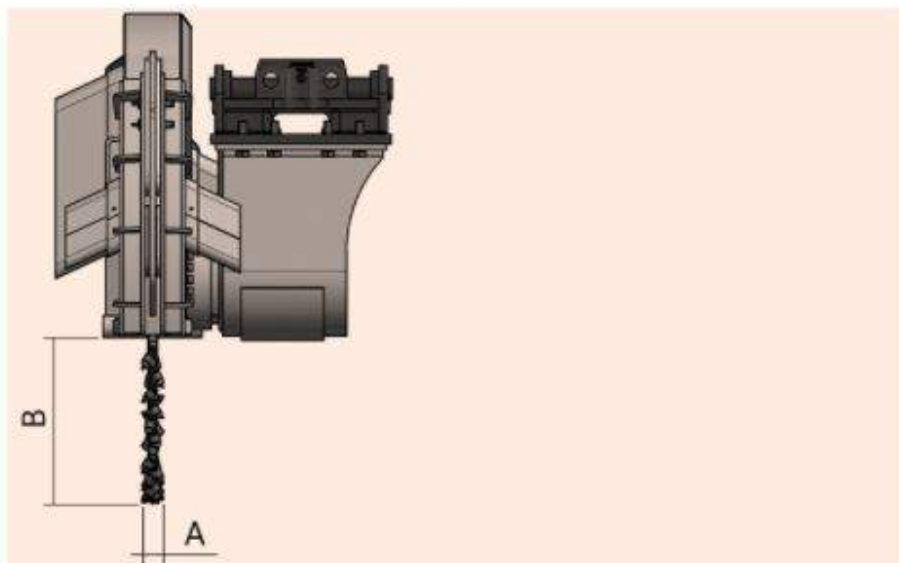


## TECHNISCHE DATEN

Nennleistung	110 kW
Fräsbreite (A)	80 - 150 mm
Drehmoment bei max. Betriebsdruck	27.800 Nm
Empfohlene Ölmenge	300 l/min
Max. Ölmenge	350 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	380 bar



### Wheel 400

Empfohlenes Baggergewicht	20 - 40 t
Frästiefe (B)	400 mm
Schneidraddurchmesser	1.260 mm
Gewicht der Antriebseinheit, ca.	1.600 kg
Gewicht des Schneidrades, ca.	500 kg
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	44.800 N
Empfohlene Drehzahl	60 U/min
Max. Bewehrungsdurchmesser im Stahlbeton	16 mm

### Wheel 600

Empfohlenes Baggergewicht	20 - 40 t
Frästiefe (B)	600 mm
Schneidraddurchmesser	1.660 mm
Gewicht der Antriebseinheit, ca.	1.760 kg
Gewicht des Schneidrades, ca.	700 kg
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	33.494 N
Empfohlene Drehzahl	60 U/min
Max. Bewehrungsdurchmesser im Stahlbeton	16 mm

### Wheel 800

Empfohlenes Baggergewicht	25 - 40 t
Frästiefe (B)	800 mm
Schneidraddurchmesser	2.060 mm
Gewicht der Antriebseinheit, ca.	1.940 kg
Gewicht des Schneirates, ca.	1.100 kg
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	26.990 N
Empfohlene Drehzahl	40 U/min
Max. Bewehrungsdurchmesser im Stahlbeton	12 mm

### Wheel 1000

Empfohlenes Baggergewicht	30 - 40 t
Frästiefe (B)	1.000 mm
Schneidraddurchmesser	2.540 mm
Gewicht der Antriebseinheit, ca.	2.050 kg
Gewicht des Schneirates, ca.	1.400 kg
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	21.890 N
Empfohlene Drehzahl	30 U/min
Max. Bewehrungsdurchmesser im Stahlbeton	12 mm