

TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	35 - 60 t
Nennleistung	220 kW
Empfohlene Ölmenge bei max. Betriebsdruck	350 - 500 l/min
Max. Ölmenge	600 l/min
Max. einaxiale Druckfestigkeit	90 MPa

Fräsbreite, Standard (A)	300 - 600 mm
Frästiefe (B)	1.500 - 2.000 mm
Gewicht	6.000 kg
Standardmeißel ¹⁾	ER 17/75/70/30 Q

