

TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	10 - 16 t
Nennleistung	130 kW
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	600 Nm
Empfohlene Drehzahl	1.100 U/min
Max. Drehzahl	2.000 U/min
Empfohlene Ölmenge	120 l/min
Max. Ölmenge	180 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	350 bar
Gewicht Antriebseinheit	350 kg

Frässcheibe

Gewicht mit Schutzabdeckung	175 kg
Anzahl der Fräswerkzeuge	36 Stk.
Standard - Fräswerkzeug	Wechselschlegel - Set

