

## TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	5 - 10 t
Nennleistung	80 kW
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	311 Nm
Empfohlene Drehzahl	1.100 U/min
Max. Drehzahl	2.000 U/min
Empfohlene Ölmenge	60 l/min
Max. Ölmenge	115 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	350 bar
Gewicht Antriebseinheit	210 kg

### Frässscheibe

Gewicht mit Schutzabdeckung	120 kg
Anzahl der Fräswerkzeuge	30 Stk.
Standard - Fräswerkzeug	Wechselschlegel - Set

