

HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER

HP 9000 FS



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Baggergewicht (möglich)	39 ÷ 80 t
Einsatzgewicht des Hammers	5000 Kg
Nutzbarer Durchmesser	195 mm
Benötigte Ölmenge optimal	325 ÷ 315 (l/Min)
Öl möglich	355 ÷ 290 (l/Min)
Am Hammer eingestellter Druck optimal	150 ÷ 155 bar
Druck möglich	140 ÷ 165 bar
Arbeitsdruck eingestellt am Bagger	210 bar
Gegendruck max.	8 bar
Energie pro Schlag	15000 joule
Schlagzahl pro Minute	270 ÷ 540 n/Min
Maschinentypologie	- Raupenbagger