

HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER

# HP 900 FS



## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Baggergewicht (möglich)	5 ÷ 14 t
Einsatzgewicht des Hammers	550 Kg
Nutzbarer Durchmesser	90 mm
Benötigte Ölmenge optimal	90 ÷ 80 (l/Min)
Öl möglich	100 ÷ 70 (l/Min)
Am Hammer eingestellter Druck optimal	120 ÷ 125 bar
Druck möglich	105 ÷ 130 bar
Arbeitsdruck eingestellt am Bagger	170 bar
Gegendruck max.	11 bar
Energie pro Schlag	1200 joule
Schlagzahl pro Minute	570 ÷ 1180 n/Min
Maschinentypologie	- Kompaktbagger - Baggerlader