

HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER

HP 700 FS



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Baggergewicht (möglich)	4 ÷ 12 t
Einsatzgewicht des Hammers	440 Kg
Nutzbarer Durchmesser	80 mm
Benötigte Ölmenge optimal	80 ÷ 70 (l/Min)
Öl möglich	90 ÷ 60 (l/Min)
Am Hammer eingestellter Druck optimal	120 ÷ 125 bar
Druck möglich	105 ÷ 130 bar
Arbeitsdruck eingestellt am Bagger	170 bar
Gegendruck max.	12 bar
Energie pro Schlag	950 joule
Schlagzahl pro Minute	620 ÷ 1500 n/Min
Maschinentypologie	- Kompaktbagger - Baggerlader