

HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER

HP 6000 FS



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Baggergewicht (möglich)	30 ÷ 55 t
Einsatzgewicht des Hammers	3600 Kg
Nutzbarer Durchmesser	170 mm
Benötigte Ölmenge optimal	240 ÷ 230 (l/Min)
Öl möglich	280 ÷ 200 (l/Min)
Am Hammer eingestellter Druck optimal	140 ÷ 145 bar
Druck möglich	130 ÷ 160 bar
Arbeitsdruck eingestellt am Bagger	210 bar
Gegendruck max.	7 bar
Energie pro Schlag	9000 joule
Schlagzahl pro Minute	300 ÷ 650 n/Min
Maschinentypologie	- Raupenbagger