

HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER

HP 600 FS



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Baggergewicht (möglich)	3,5 ÷ 10,5 t
Einsatzgewicht des Hammers	390 Kg
Nutzbarer Durchmesser	75 mm
Benötigte Ölmenge optimal	70 ÷ 60 (l/Min)
Öl möglich	80 ÷ 50 (l/Min)
Am Hammer eingestellter Druck optimal	120 ÷ 125 bar
Druck möglich	105 ÷ 130 bar
Arbeitsdruck eingestellt am Bagger	170 bar
Gegendruck max.	11 bar
Energie pro Schlag	850 joule
Schlagzahl pro Minute	600 ÷ 1340 n/Min
Maschinentypologie	- Kompaktbagger - Minischaufel - Baggerlader