

HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER

# HP 5000 FS



## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Baggergewicht (möglich)	27 ÷ 50 t
Einsatzgewicht des Hammers	3150 Kg
Nutzbarer Durchmesser	160 mm
Benötigte Ölmenge optimal	230 ÷ 220 (l/Min)
Öl möglich	265 ÷ 190 (l/Min)
Am Hammer eingestellter Druck optimal	140 ÷ 145 bar
Druck möglich	130 ÷ 160 bar
Arbeitsdruck eingestellt am Bagger	210 bar
Gegendruck max.	7 bar
Energie pro Schlag	8000 joule
Schlagzahl pro Minute	300 ÷ 670 n/Min
Maschinentypologie	- Raupenbagger