

HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER

HP 4000 FS



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Baggergewicht (möglich)	23 ÷ 42 t
Einsatzgewicht des Hammers	2500 Kg
Nutzbarer Durchmesser	150 mm
Benötigte Ölmenge optimal	215 ÷ 205 (l/Min)
Öl möglich	230 ÷ 180 (l/Min)
Am Hammer eingestellter Druck optimal	140 ÷ 145 bar
Druck möglich	130 ÷ 160 bar
Arbeitsdruck eingestellt am Bagger	210 bar
Gegendruck max.	8 bar
Energie pro Schlag	6200 joule
Schlagzahl pro Minute	340 ÷ 820 n/Min
Maschinentypologie	- Raupenbagger