

HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER

HP 400 FS



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Baggergewicht (möglich)	1,7 ÷ 6,5 t
Einsatzgewicht des Hammers	230 Kg
Nutzbarer Durchmesser	65 mm
Benötigte Ölmenge optimal	45 ÷ 35 (l/Min)
Öl möglich	65 ÷ 30 (l/Min)
Am Hammer eingestellter Druck optimal	115 ÷ 120 bar
Druck möglich	105 ÷ 125 bar
Arbeitsdruck eingestellt am Bagger	160 bar
Gegendruck max.	12 bar
Energie pro Schlag	550 joule
Schlagzahl pro Minute	540 ÷ 1670 n/Min
Maschinentypologie	- Kompaktbagger - Minischaufel - Baggerlader