

HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER

# HP 3500 FS



## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Baggergewicht (möglich)	21 ÷ 38 t
Einsatzgewicht des Hammers	2200 Kg
Nutzbarer Durchmesser	145 mm
Benötigte Ölmenge optimal	185 ÷ 175 (l/Min)
Öl möglich	200 ÷ 160 (l/Min)
Am Hammer eingestellter Druck optimal	135 ÷ 140 bar
Druck möglich	130 ÷ 160 bar
Arbeitsdruck eingestellt am Bagger	210 bar
Gegendruck max.	7 bar
Energie pro Schlag	5200 joule
Schlagzahl pro Minute	370 ÷ 760 n/Min
Maschinentypologie	- Raupenbagger