HYDRAULISCHE ABBRUCHHäMMER

HP 2750 FS

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Baggergewicht (möglich)	16 ÷ 30 t
Einsatzgewicht des Hammers	1690 Kg
Nutzbarer Durchmesser	135 mm
Benötigte Ölmenge optimal	145 ÷ 135 (l/Min)
Öl möglich	160 ÷ 130 (l/Min)
Am Hammer eingestellter Druck optimal	130 ÷ 135 bar
Druck möglich	120 ÷ 145 bar
Arbeitsdruck eingestellt am Bagger	190 bar
Gegendruck max.	7 bar
Energie pro Schlag	3700 joule
Schlagzahl pro Minute	400 ÷ 870 n/Min
Maschinentypologie	- Raupenbagger