

HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER

HP 2000 FS



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

| | |
|--|--|
| Baggergewicht (möglich) | 15 ÷ 25 t |
| Einsatzgewicht des Hammers | 1200 Kg |
| Nutzbarer Durchmesser | 120 mm |
| Benötigte Ölmenge optimal | 135 ÷ 125 (l/Min) |
| Öl möglich | 150 ÷ 110 (l/Min) |
| Am Hammer eingestellter Druck optimal | 125 ÷ 130 bar |
| Druck möglich | 115 ÷ 140 bar |
| Arbeitsdruck eingestellt am Bagger | 180 bar |
| Gegendruck max. | 8 bar |
| Energie pro Schlag | 2500 joule |
| Schlagzahl pro Minute | 460 ÷ 940 n/Min |
| Maschinentypologie | - Bagger mit Bereifung - Raupenbagger |