

HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER

HP 200 FS



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Baggergewicht (möglich)	1,4 ÷ 5 t
Einsatzgewicht des Hammers	160 Kg
Nutzbarer Durchmesser	48 mm
Benötigte Ölmenge optimal	35 ÷ 25 (l/Min)
Öl möglich	45 ÷ 25 (l/Min)
Am Hammer eingestellter Druck optimal	115 ÷ 120 bar
Druck möglich	105 ÷ 125 bar
Arbeitsdruck eingestellt am Bagger	160 bar
Gegendruck max.	11 bar
Energie pro Schlag	300 joule
Schlagzahl pro Minute	700 ÷ 1800 n/Min
Maschinentypologie	- Kompakt bagger - Minischaufel