HYDRAULISCHE ABBRUCHHäMMER

HP 18000 FS Plus

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Baggergewicht (möglich)	60 ÷ 140 t
Einsatzgewicht des Hammers	11050 Kg
Nutzbarer Durchmesser	250 mm
Benötigte Ölmenge optimal	470 ÷ 460 (l/Min)
Öl möglich	520 ÷ 420 (l/Min)
Am Hammer eingestellter Druck optimal	160 ÷ 170 bar
Druck möglich	140 ÷ 180 bar
Arbeitsdruck eingestellt am Bagger	230 bar
Gegendruck max.	11 bar
Energie pro Schlag	25000 joule
Schlagzahl pro Minute	240 ÷ 460 n/Min
Maschinentypologie	- Raupenbagger