

HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER

# HP 1800 FS

Mittelgrosse



## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Baggergewicht (möglich)	12 ÷ 22 t
Einsatzgewicht des Hammers	1000 Kg
Nutzbarer Durchmesser	115 mm
Benötigte Ölmenge optimal	120 ÷ 110 (l/Min)
Öl möglich	130 ÷ 85 (l/Min)
Am Hammer eingestellter Druck optimal	120 ÷ 125 bar
Druck möglich	115 ÷ 140 bar
Arbeitsdruck eingestellt am Bagger	180 bar
Gegendruck max.	8 bar
Energie pro Schlag	2000 joule
Schlagzahl pro Minute	440 ÷ 1060 n/Min
Maschinentypologie	- Bagger mit Bereifung - Raupenbagger