

HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER

HP 1500 FS



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Baggergewicht (möglich)	10 ÷ 20 t
Einsatzgewicht des Hammers	850 Kg
Nutzbarer Durchmesser	110 mm
Benötigte Ölmenge optimal	110 ÷ 100 (l/Min)
Öl möglich	125 ÷ 80 (l/Min)
Am Hammer eingestellter Druck optimal	120 ÷ 125 bar
Druck möglich	115 ÷ 140 bar
Arbeitsdruck eingestellt am Bagger	180 bar
Gegendruck max.	10 bar
Energie pro Schlag	1750 joule
Schlagzahl pro Minute	420 ÷ 1000 n/Min
Maschinentypologie	- Bagger mit Bereifung - Raupenbagger