

HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER

HP 150 FS

gerade



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Baggergewicht (möglich)	0,7 ÷ 3 t
Einsatzgewicht des Hammers	80 Kg
Nutzbarer Durchmesser	45 mm
Benötigte Ölmenge optimal	30 ÷ 20 (l/Min)
Öl möglich	40 ÷ 15 (l/Min)
Am Hammer eingestellter Druck optimal	115 ÷ 120 bar
Druck möglich	105 ÷ 125 bar
Arbeitsdruck eingestellt am Bagger	160 bar
Gegendruck max.	11 bar
Energie pro Schlag	230 joule
Schlagzahl pro Minute	540 ÷ 2040 n/Min
Maschinentypologie	- Kompakt bagger - Minischaufel