

HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER

HP 12000 FS



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Baggergewicht (möglich)	45 ÷ 120 t
Einsatzgewicht des Hammers	7800 Kg
Nutzbarer Durchmesser	215 mm
Benötigte Ölmenge optimal	380 ÷ 370 (l/Min)
Öl möglich	420 ÷ 325 (l/Min)
Am Hammer eingestellter Druck optimal	160 ÷ 165 bar
Druck möglich	140 ÷ 180 bar
Arbeitsdruck eingestellt am Bagger	230 bar
Gegendruck max.	9 bar
Energie pro Schlag	20000 joule
Schlagzahl pro Minute	240 ÷ 550 n/Min
Maschinentypologie	- Raupenbagger