

HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER

HP 1200 FS



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Baggergewicht (möglich)	6,5 ÷ 16 t
Einsatzgewicht des Hammers	650 Kg
Nutzbarer Durchmesser	90 mm
Benötigte Ölmenge optimal	95 ÷ 85 (l/Min)
Öl möglich	105 ÷ 70 (l/Min)
Am Hammer eingestellter Druck optimal	120 ÷ 125 bar
Druck möglich	105 ÷ 130 bar
Arbeitsdruck eingestellt am Bagger	170 bar
Gegendruck max.	8,5 bar
Energie pro Schlag	1500 joule
Schlagzahl pro Minute	450 ÷ 980 n/Min
Maschinentypologie	- Kompaktbagger - Baggerlader - Bagger mit Bereifung