

TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	15 - 23 t
Nennleistung	80 kW
Empfohlene Drehzahl	70 - 95 U/min
Empfohlene Ölmenge bei 100 bar	150 - 200 l/min
Min. Hydraulikölmenge	150 l/min
Max. Hydraulikölmenge	210 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	380 bar
Fräsbreite, Standard (A)	600 mm
Fräsbreite, einstellbar (B)	0 - 190 mm
Drehmoment bei max. Betriebsdruck	9.300 Nm
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	28 kN

Einsatzgewicht	1.230 kg
Meißelanzahl	69 Stk.
Standardmeißel ¹⁾	ER 19/48/32/20 H

