

TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	10 - 16 t
Nennleistung	65 kW
Empfohlene Drehzahl	70 - 110 U/min
Empfohlene Ölmenge bei 100 bar	110 - 170 l/min
Min. Hydraulikölmenge	100 l/min
Max. Hydraulikölmenge	180 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	380 bar
Fräsbreite, Standard (A)	450 mm
Fräsbreite, einstellbar (B)	0 - 150 mm
Drehmoment bei max. Betriebsdruck	8.700 Nm
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	30 kN

Einsatzgewicht	730 kg
Meißelanzahl	49 Stk.
Standardmeißel ¹⁾	ER 16/48/32/20 H

